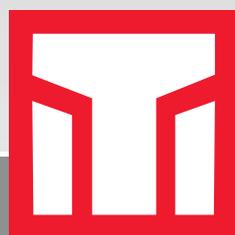


**Torggler**

**SITOL<sup>®</sup>SILICON**

# **BASSO MODULO**

SIGILLANTE SILICONICO  
A RETICOLAZIONE NEUTRA



## BASSO MODULO

### Caratteristiche

**SITOL SILICON BASSO MODULO** è un sigillante siliconico a reticolazione neutra, con il modulo elastico più basso fra i sigillanti elastomerici. È stato provato che la sua elasticità si mantiene costante a temperature che vanno dai -50 °C ai +100 °C, ed è per questo che compensa le tolleranze di fabbricazione e di posa in opera di pannelli di tamponamento. Aderisce perfettamente al supporto, che può essere di qualunque materiale assorbente. L'elevata resistenza ai raggi ultravioletti e agli agenti atmosferici e la resistenza all'invecchiamento superiore a qualsiasi altro sigillante non siliconico, sono i motivi per i quali anche dopo 20 anni di esercizio i giunti non recano tracce di microfessure superficiali e sfarinamento. Al fuoco è autoestinguente e quindi è classificato in classe B1 sec. DIN 4102.

**SITOL SILICON BASSO MODULO** è conforme alla normativa **UNI EN ISO 11600**, classe F 25 LM.

### Campi d'impiego

Essendo stato formulato sulle specifiche esigenze dell'edilizia, **SITOL SILICON BASSO MODULO** è il sigillante siliconico più adatto alla sigillatura di giunti di dilatazione e di raccordo tra elementi in calcestruzzo, metallo, plastica, legno, giunti di pannelli prefabbricati in calcestruzzo, giunti di pareti divisorie e montanti verticali, tra infissi e murature, tra rivestimenti ceramici in facciata, tra tubazioni e condotte passanti e murature.

**OSSERVAZIONI:** **SITOL SILICON BASSO MODULO** non è indicato per incollaggi strutturali. Il silicone reticolato non è sovraverniciabile.

**ATTENZIONE:** Nel caso di supporti porosi si consiglia l'impiego preventivo del **PRIMER SILICON**, al fine di evitare l'eventuale formazione di alonature dovute ad una potenziale migrazione del plastificante siliconico.

### La gamma dei colori

avorio, beige, bianco<sup>(\*)</sup>, grigio, grigio C1, nero, rosa corallo.

<sup>(\*)</sup> Per motivi chimici, la formulazione bianca è basata su un sistema di reticolazione neutro diverso. Le differenze tecniche sono riportate nella tabella dei dati tecnici.

**Nota:** La composizione chimica del prodotto può causare, nelle colorazioni chiare, lievi variazioni delle tonalità del sigillante fresco nel tempo. Si consiglia pertanto di impiegare sempre materiale proveniente dallo stesso lotto di produzione.

### Istruzioni per l'impiego

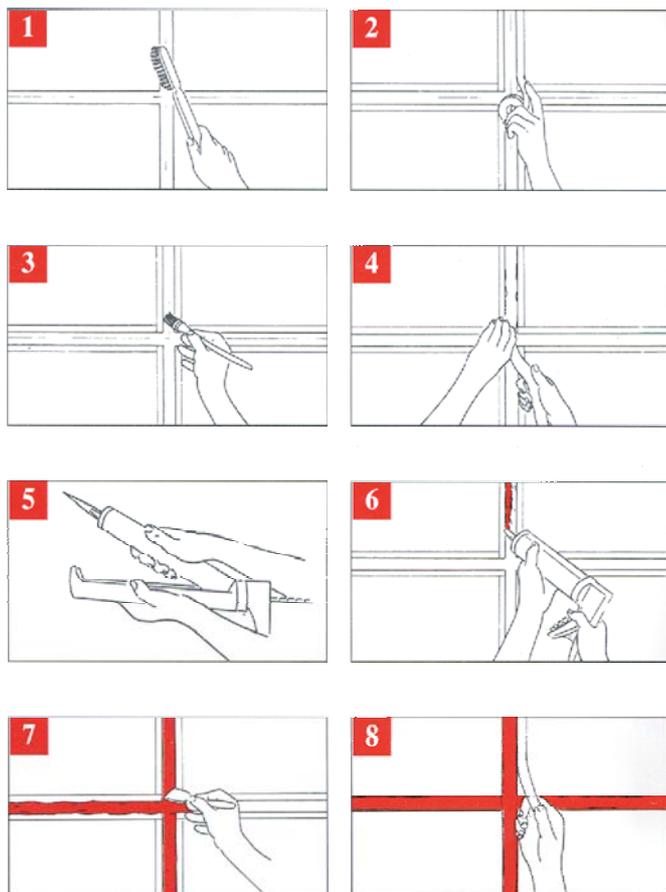
Dimensionamento del giunto: profondità minima = 6 mm  
Per spessori fino a 10 mm la profondità deve essere uguale allo spessore del giunto e comunque non inferiore a 6 mm.

Per spessori da 10 a 20 mm = almeno 10 mm.

Per spessori oltre 20 mm = almeno metà dello spessore.  
Giunti di dilatazione profondi devono essere convenientemente tamponati con profilati espansi rigidi.

- 1) I fianchi del giunto devono essere puliti, sgrassati e asciutti.
- 2) Tendere un nastro adesivo lungo i fianchi del giunto.
- 3) Trattare con **PRIMER SILICON**.
- 4) Inserire il cordone di tamponamento.
- 5) Inserire la cartuccia nell'apposita pistola, aprirla, avvitare il beccuccio e tagliare la punta in modo da ottenere una apertura sufficiente.
- 6) Iniettare il sigillante in abbondanza.
- 7) Lisciare con spatola umida entro 5 minuti dall'applicazione esercitando una certa pressione in modo da eliminare i vuoti d'aria.
- 8) Togliere il nastro adesivo.

Pulizia attrezzi: allo stato plastico del sigillante con solventi; dopo indurimento solo meccanicamente.





### SITOL SILICON BASSO MODULO

risponde alla certificazione di conformità controllata alla norma ISO 11600 che garantisce i valori prestazionali di un sigillante siliconico ed è pertanto in grado di fornire i migliori presupposti qualitativi per una ottimale riuscita del lavoro.

**SITOL SILICON BASSO MODULO** Classe F 25 LM è infatti testato secondo:

**UNI EN ISO 7389** Determinazione del recupero elastico dei sigillanti

**UNI EN ISO 7390** Determinazione della resistenza allo scorrimento dei sigillanti

**UNI EN ISO 8339** Determinazione delle proprietà tensili

**UNI EN ISO 8340** Determinazione delle proprietà tensili in presenza di trazione prolungata nel tempo

**UNI EN ISO 9047** Determinazione delle proprietà di adesione/coesione in condizioni di temperatura variabile

**UNI EN ISO 10563** Determinazione della variazione di massa e volume

**UNI EN ISO 10590** Determinazione delle proprietà di adesione/coesione in condizioni di estrusione mantenuta dopo immersione in acqua

### Tabella indicativa dei consumi

giunto spessore x profondità (mm)	consumo al metro lineare	metri lineari realizzati con una cartuccia
6 x 6	36 ml	8,7
8 x 8	64 ml	4,9
10 x 10	100 ml	3,1
15 x 10	150 ml	2,1
20 x 10	200 ml	1,5

### Stoccaggio

**SITOL SILICON BASSO MODULO** deve essere immagazzinato in ambiente asciutto e fresco. In tali condizioni la stabilità allo stoccaggio è di almeno 12 mesi.

Cartucce non completamente consumate possono essere conservate per circa 3 mesi se ben chiuse.

### Confezioni

Cartucce da 310 ml.

Sacchetti da 600 ml.

## Dati tecnici

parametro	Basso Modulo	Basso Modulo Bianco
Massa volumica - UNI 8490/2	: 1,18 g/ml	1,18 g/ml
Temperatura d'applicazione	: da -15 °C a +60 °C	da -15 °C a +60 °C
Tempo di reticolazione superficiale - MIT 33*	: 60 minuti ca.	70 minuti ca.
Velocità d'estrusione - MIT 30*	: 35 g ca.	40 g ca.
Velocità d'indurimento dall'esterno verso l'interno a 23 °C - MIT 32*	: 2 mm in 24h	2,5 mm in 24h
Temperatura d'esercizio	: da -50 °C a +150 °C	da -50 °C a +150 °C
Durezza superficiale - ISO 868	: Shore A/max: 33 Shore A/15: 22	Shore A/max: 30 Shore A/15: 20
Allungamento a rottura (DIN 53504 - Fustella S3)	: 1000%	1400%
Carico a rottura per trazione (DIN 53504 - Fustella S3)	: 1,20 N/mm <sup>2</sup>	0,87 N/mm <sup>2</sup>
Modulo elastico al 100% (DIN 53504 - Fustella S3)	: 0,34 N/mm <sup>2</sup>	0,23 N/mm <sup>2</sup>
Allungamento a rottura (UNI EN ISO 8339/A - Supporto in malta - M1p)	: 220%	290%
Carico a rottura per trazione (UNI EN ISO 8339/A - Supporto in malta - M1p)	: 0,28 N/mm <sup>2</sup>	0,37 N/mm <sup>2</sup>
Modulo elastico al 100% (UNI EN ISO 8339/A - Supporto in malta - M1p)	: 0,21 N/mm <sup>2</sup>	0,24 N/mm <sup>2</sup>
Recupero elastico - UNI EN ISO 7389 / B (supporto in cls più primer)	: 90%	85%
Allungamento massimo d'esercizio - UNI EN ISO 11600	: 25%	25%
Resistenza agli acidi	: ottima	ottima
Resistenza alle basi	: ottima	ottima
Odore dopo reticolazione	: nullo	nullo

\* I Metodi Interni Torggler sono a disposizione su richiesta

# SITOL<sup>®</sup> SILICON

## BASSO MODULO

SIGILLANTE SILICONICO  
A RETICOLAZIONE NEUTRA



# Torggler

Chimica

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001

Torggler Chimica spa  
39020 Marleno, ITALIA - Via Prati Nuovi, 9  
Tel. +39 0473 282500 - Fax +39 0473 282501  
info@torggler.com - www.torggler.com

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. La presente scheda tecnica sostituisce quelle precedenti.